

MASCHINENLISTE

ROHRBEARBEITUNG

Rohrbiegen und Drahtbiegen:

8x Rohrbiegemaschinen
7x CNC-Dornbiegemaschinen
1x Drei-Rollen-Biegemaschine

- Biegen von Rohren bis \varnothing 170mm
- Rund-/ Vierkantrohre und Profile
- CNC-Ring- und Wendelbiegen
- CNC-Dorn- und Freiformbiegen Rohr \varnothing 4 – 170mm
- Rechts-/ Links-Biegen
- automatische Beladeeinheiten
- Rohrendenbearbeitung (Umformungen, Sicken)



vollelektrische Rohrbiegemaschine bis \varnothing 170mm für exakte Biegeergebnisse

BLECHBEARBEITUNG

Laserschneiden:

3x Laserschneidanlagen

- automatische Beschickung, Hochregalanbindung
- bis 6 KW Laserleistung
- Tafelgröße bis 3000 x 1500mm
- Schneiden von Stahl bis max. 25mm
- Edelstahl bis max. 25mm
- Aluminium bis max. 15mm

Stanzen, Lasern, Nibbeln,

Umformen:

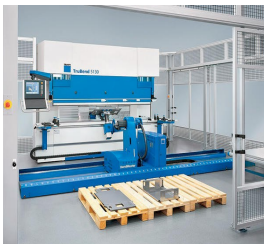
2x CNC-Blechbearbeitungszentren

- Arbeitsbereich 2500 x 1300mm (mit Nachsetzen auch größer)
- Blechdicke Stahl bis max. 8 mm
- Edelstahl bis 4 mm
- Aluminium bis 3 mm

Kanten:

4x CNC-Abkantpressen

- bis 3200 KN für die rationelle Herstellung hochgenauer Kanteile
- Eine Presse ist mit Handlingsroboter ausgestattet
- max. Kantenlänge 4000mm
- max. Blechdicke 15mm



Entgraten:

2x Gleitschleifanlagen

- 1x Entgratanlage** für Stahl, Edelstahl, Aluminium
- 1x Bürstmaschine** (für blanke Schnittkanten)

Verbinden:

1x Einpressautomat

- vollautomatisch mit Zuführung von Einpresselementen (Mutter, Bolzen, usw.)

SCHWEISSEN

Roboterschweißen:

2x Schweißroboter mit Wechseltisch

- Arbeitsbereich bis 1200 x 1000mm, bis 500kg

1x Schweißroboter mit Doppeltisch und Linearverfahrachse

- Arbeitsbereich bis 3000 x 2000mm, bis 750kg

10x Handarbeitsplätze MIG/MAG, WIG

Punktschweißen

Bolzenschweißen mit Koordinatentisch

Orbitalschweißen

SPANABHEBENDE BEARBEITUNG

Fräsen:



DMC 125 Duo Block mit Wechseltisch

- 5 Achsbearbeitung (simultan)
- Arbeitsbereich bis 1250 x 1000 x 1000mm, bis 1500kg
- HSK 63

DMU 60 Mono Block

- 5 Achsbearbeitung (simultan)
- Arbeitsbereich bis 600 x 500 x 500mm, bis 500kg
- SK 40

DMU 75 Mono Block

- 5 Achsbearbeitung (simultan)
- Arbeitsbereich bis 750 x 650 x 560mm, bis 600kg
- SK 40

Programmiersystem Solid Works CAD/CAM

DMF 360 Fahrständer Fräszentrum mit Schwenkspindel



Fahrweg :	X-Achse : 3600 mm
	Y-Achse : 1100 mm
	Z-Achse : 900 mm
Hauptantrieb :	Schwenkkopf, B-Achse
Spindelumdrehung :	18.000 Umdrehungen/min.
Werkzeugaufnahme :	HSK 63
Werkzeugmagazin :	60 Plätze
Starttisch :	4200x1100 mm
zulässig Tischbelastung :	5000 kg
mit integriert6en Rundtischen :	Ø 1050 mm
(links und rechts angeordnet)	
Beladegewicht :	max. 1200 kg
Steuerung :	Heidenhain ITNC 530

Drehen:

Gildemeister CTX 410 mit Stangenlader 1500 mm

- bis Ø 65 mm Stangenbearbeitung
- bis Ø 300 mm Einzelteile
- angetriebene Werkzeuge

Emcoturn E25 mit Stangenlader 600 mm

- bis Ø 25 mm Stangenbearbeitung
- bis Ø 95 mm Einzelteile

Sägen:

2x automatische Sägeanlagen

1x Kreissäge

1x Bandsäge

- Schnittbereich (B x H) bis 320 x 320mm

OBERFLÄCHENTECHNIK

Pulverbeschichtung



- Durchlass von 1500x1200x3100 mm
- Vorbehandlung durch Eisenphosphatierung

In Verbindung mit Kooperationspartnern, werden auf Wunsch zusätzliche Oberflächenveredelungen angeboten.
(Sandstrahlen, Glasperlenstrahlen, Verzinken, Eloxieren, Nitrieren, usw.)

LAGERHALTUNG

Automatisiertes Hochregallager mit einer direkten Maschinenanbindung

LOGISTIK

- Eigene LKWs
- Lagerhaltung für Kanban möglich

Rohrlaser-Schneidanlagen

3x CNC-Anlagen davon 2 vollautomatische Rohrlaser-Schneidanlagen

- Rund-, Rechteckrohre und Profile
- bis Hüllkreis-Ø 414mm
- Fertigteillänge bis 7,5 m / andere Abmessungen auf Anfrage

